



РЕПУБЛИКА СРБИЈА
ГРАД УЖИЦЕ

ГРАДСКА УПРАВА ЗА УРБАНИЗАМ,
ИЗГРАДЊУ И ИМОВИНСКО-ПРАВНЕ ПОСЛОВЕ
ОДЕЉЕЊЕ ЗА ЗАШТИТУ ЖИВОТНЕ СРЕДИНЕ И ОДРЖИВИ РАЗВОЈ
VI Број: 502-20/10-01
Датум: 02.03.2022.год.

Градска управа за урбанизам, изградњу и имовинско-правне послове Града Ужице, Одељење за заштиту животне средине и одрживи развој, решавајући по захтеву оператера - Ваљаоница бабра Севојно АД, Севојно, матични број: 07606273, ПИБ: 101624563, ул. Првомајска бб, Севојно, шифра делатности: 2444 – Производња бабра, обавља делатности складиштење и третман неопасног отпада, за издавање (обнављање) дозволе за складиштење и механички третман неопасног отпада на кат. парцели бр. 4342/1 КО Севојно, у Севојну, а на основу чл.59, чл. 60. став 5., чл. 62 и чл. 64. Закона о управљању отпадом („Службени гласник РС”, број 36/09, 88/10, 14/16 и 95/18-др. закон) и члана 136.став 1. Закона о општем управном поступку („Службени гласник Републике Србије”, број 18/16 и 95/18-аутентично тумачење) доноси:

РЕШЕЊЕ

**о издавању интегралне дозволе за складиштење и третман
неопасног отпада**

I. Издаје се интегрална дозвола за складиштење и третман неопасног отпада, **регистарски број 07/1**, оператеру Ваљаоница бабра Севојно АД, ул. Првомајска бб, Севојно, на локацији 4342/1 КО Севојно, у Севојну, и утврђује следеће:

A. ОПШТИ ПОДАЦИ

1. Општи подаци о дозволи

Оператеру постројења Ваљаоница бабра Севојно АД, Севојно, матични број: 07606273, ПИБ: 101624563, ул. Првомајска бб, Севојно, издаје се интегрална дозвола за обављање делатности складиштење и третман неопасног отпада, операцијама R4 и R13. Максимална пројектована количина неопасног отпада која се складишти у једном тренутку за све врсте неопасног отпада је 2.500 t/дан, односно 21.100 t/годишње. R и D операцију која се примењују су следеће: R4 – Рециклирање/прерада метала и једињења метала и R13 - Складиштење отпада намењених за било коју операцију од R1 до R12 (искључујући привремено складиштење отпада на локацији његовог настанка), у складу са Законом о управљању отпадом („Службени гласник РС”, бр. 36/09, 88/10, 14/16 и 95/18 – др. закон) и Правилником о

ГРАД УЖИЦЕ

+381 (0) 31 590 110 • e-mail: predrag.milutinovic@uzice.rs

садржини и изгледу дозволе за складиштење, третман и одлагање отпада (Службени гласник РС", број 93/19) и то као:

1.1. Неопасан отпад:

Операције поновног искоришћења отпада - R листа

R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	R13
			Рециклирање/прерада метала и једињења метала 12 01 03 17 04 01 19 12 03 20 01 40									Складиштење отпада намењених за било коју операцију од R1 до R12 (искључујући привремено складиштење отпада на локацији његовог настанка). 12 01 03 17 04 01 19 12 03 20 01 40

Операције одлагања - D листа

D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	D10	D11	D12	D13
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

2. Подаци о капацитету постројења, односно о количинама отпада за:

2.1. Складиштење отпада

2.1.1. Капацитет складишта - Максимални пројектовани капацитет складишта, односно количина отпада која може да се складишти у једном тренутку

Максимална количина неопасног отпада која се складишти у једном тренутку за све врсте неопасног отпада до **2.500 t/дан:**

- отпадака и остатака од бакра и бакарних легура 1.500 t
- отпадне крупно комадасте шљаке 500 t
- отпадног цинк оксида 500 t

2.1.2. Планирани капацитет складишта на годишњем нивоу, односно количина отпада која ће се складиштити за годину дана

Максимална количина неопасног отпада која се складишти у току једне године за све врсте неопасног отпада: **21.100 t/год.**

- 20.000 t отпадака и остатака од бакра и месинга
- 1.000 t отпадне крупно комадасте шљаке
- 0,100 t отпадни цинк оксид

2.2. Третман отпада/поновно искоришћење

2.2.1. Максимални (пројектовани) капацитет постројења за третман отпада – дневни:

Капацитети за отпадаке и остатаке од бакра и легура бакра: **250 t/дан**

2.2.2. Максимални (пројектовани) капацитет постројења за третман отпада – месечни:

Капацитети за отпадаке и остатаке од бакра и легура бакра: **2.200 t/месечно**

2.2.3. Максимални (пројектовани) капацитет постројења за третман отпада – годишњи:

Капацитети за отпадаке и остатаке од бакра и легура бакра: **26.000 t/годишње**

3. Општи подаци о локацији на којој се налази постројење за управљање отпадом

3.1. Краћи опис локације постројења.

➤ Макро локација

Индустријско постројење Ваљаоница бакра а.д. Севојно је лоцирано у западном делу Републике Србије, у Златиборском управном округу, на територији града Ужица, у градском насељу Севојно. Индустијско насеље Севојно је смештено 7 km југоисточно од Ужица, у узаној котлини формираној уз реку Ћетињу. Просечна надморска висина је 370 m.

➤ Микро локација

Постројење Ваљаоница бакра а.д. Севојно је лоцирано у југозападном делу градског насеља Севојно, на почетку севојничке котлине посматрано из правца Ужица. Постројење је смештено у оквиру индустријског комплекса у Севојну, између државног пута IB реда бр. 23 Ужице - Пожега и Улице Хероја Дејовића.

Индустријски комплекс у Севојну или Производна зона Севојно је са западне, северне и североисточне стране окружена насељеним местом. У северозападном окружењу је привредно-пословна зона. Југоисточно окружење чини привредно-пословна зона и земљиште погодно за пољопривредну производњу. Сеоска насеља разбијеног типа смештена су јужно од комплекса. Са јужне стране постројења пролази и државни пут IB реда бр. 23, пруга Београд – Бар и протиче река Ћетиња.

Објекти у околини постројења: Индустијски објекти некадашње млекаре „Севојно“ и штампарије „Димитрије Туцовић“ лоцирани су 100 m северно од границе комплекса; Државни пут IB реда бр. 23 Пожега - Ужице је од јужне границе постројења удаљен 50 m, пруга Београд - Бар 150 m, река Ћетиња 400 m, насеље Рујевац 500 m; Бензинска станица „НИС“ и Бојовића насеље и радна зона „Бојовића насеље“ су удаљени 500 m од југозападне границе постројења. Производне хале и пословне зграде Импол - Севал ад налазе се непосредно уз југозападну границу постројења; Централна зона насеља Севојно у којој се налазе основна школа, дечији вртић, православна црква, пошта, пословни и стамбени објекти, је на удаљености од 500 m од источне границе постројења. Здравствена амбуланта је удаљена 200 m, а отворени базен 500 m од североисточне границе постројења; Стадион ф.к. „Севојно“ налази се уз јужну границу постројења на удаљености од 60 m. Већина објеката која се налазе у кругу предузећа су лоцирани на равној или благо нагнутом терену који има пад од северне према јужној страни комплекса.

У близини постројења не налазе се природна, културна и историјска добра заштићена међународним, националним или локалним прописима, на која „Ваљоница бакра Севојно“ врши утицај.

3.2. Удаљеност постројења од објеката у околини на које може утицати рад постројења за управљање отпадом.

Ваљаоница бакра Севојно а.д. је са западне, северне и североисточне стране окружена насељеним местом. У северозападном окружењу је привредно пословна зона. Југоисточно окружење чини привредно пословна зона и земљиште погодно за пољопривредну производњу. Источно од постројења је подручје постојеће и планиране индустријске зоне. На јужној страни налази се мадистрални пут М 21 Ужице – Пожега, пруга Београд – Бар, река Ћетиња и сеоска насеља разбијеног типа.

➤ **Саобраћајна мрежа**

Са јужне стране постројења, преко теретног улаза, остварује се директна веза са државним путем IB реда број 23 Ужице - Пожега (Првомајска улица). Са западне стране, постројење остварује саобраћајну везу са Импол Севалом ад и са градском саобраћајницом, Улицом Хероја Дејовића.

➤ **Водоводна мрежа**

Ваљаоница бакра ад, индустријску воду за своје потребе обезбеђује из постројења Водозахвата које се налази са леве стране реке Ћетиње гледано из правца Ужица. Максимални остварени проток индустријске воде за потребе постројења на месечном нивоу је 300 000 m³. За потребе питке воде објекти су прикључени на централни градски јавни систем водоснабдевања, којим управља ЈКП „Водовод“ Ужице. Максимални остварени проток питке воде на месечном нивоу износи 4 000 m³.

➤ **Канализациона мрежа**

Мрежа атмосферске канализације прихвата атмосферске воде са кровова објеката, саобраћајних и манипулативних површина. Атмосферске отпадне воде се, без предходног третмана, упућују у реку Ћетињу цевоводом $\varnothing 800$ mm. Цевовод пролази испод државног пута бр. 23 и долази до обале реке. Отпадне воде из санитарних чворова прихватају се мрежом фекалне канализације. Систем канализације изведен је по сепаратном систему. Обзиром да још увек није у потпуности изграђен канализациони колектор за Севојно, све отпадне санитарне воде из круга фабрике се преко цевовода атмосферске канализације испуштају у реку Ћетињу.

➤ **Електро мрежа**

На локацији Ваљаоница бакра а.д. постоји електродистрибутивна мрежа на коју су прикључени сви објекти. Електрична енергија се доводи ваздушним 110 kV далеководом „Електромреже“ Србије до разводног постројења и трансформатора (снаге 20 MVA и 2x12,5 MVA). Од тог места, електрична енергија се подземним 6 kV и 0,4 kV кабловима доводи до разводног постројења „ТС ” у власништву Ваљаоница бакра а.д. и даље дистрибуира до трафостаница размештених по фабричком кругу и машина.

➤ **Гасовод и топлификација**

Постројење је повезано са мрежом примарног гасовода Прељина – Ужице преко крака гасовода који води од главне мерно-регулационе станице „Сарића Осоје“ до фабрике. Испоручилац гаса је ЈП „Србијагас“. Природни гас је основни енергент за производњу топлотне енергије у производне и топлификационе сврхе. Алтернативно се може користити мазут.

➤ **Телекомуникациона мрежа**

Ваљаоница бакра а.д. поседује локалну телефонску и рачунарску опрему којом су покривене све административне и производне целине. Сви рачунари имају излаз према интернету. Поред фиксних телефонских линија, комуникација се остварује мобилним телефонима које поседују сви запослени на радним местима од битног значаја за обављање делатности.

4. Техничке и технолошки услови за рад постројења

4.1. Подаци о постројењу за складиштење отпада и то

4.1.1. Запремина корисног простора складишта која ће служити за складиштење отпада и која може да обухвати максимално 75 % запремине укупног простора складишта:

За делатност складиштења отпада, користе се три објекта у кругу постројења (за прорачун укупне запремине складишта, узета је корисна висина простора од 3 m. У загради је наведено 75 % запремине објекта):

- Магацин сировина, укупне запремине 6.669 (5.001) m³
- Складиште цинк оксида, укупне запремине 150 (112) m³
- Складиште крупно комадасте шљаке, укупне запремине 255 (191) m³

4.1.2. Врста подлоге на којој ће се вршити складиштење отпада

Све површине за складиштење неопасног и опасног отпада су изграђене од стабилног водонепропусног материјала, армираног бетона и у потпуности задовољавају статичке захтеве у погледу носивости.

➤ Магацин сировина

Подлога је двоструко армирана бетонска подна плоча дебљине 25 cm са прорачунским корисним оптерећењем $q=7\text{kN/m}^2$. Плоча је завршно обрађена фер бетоном.

➤ Складиште отпадног цинк оксида

Подлога у Складишту је двоструко армирана бетонска подна плоча дебљине 25 cm са прорачунским корисним оптерећењем $q=7\text{kN/m}^2$.

➤ Складиште крупно комадасте шљаке

Подлога у Складишту је двоструко армирана бетонска подна плоча дебљине 30 cm, са прорачунским корисним оптерећењем $q=10\text{kN/m}^2$.

4.1.3. Складиште (отворено/затворено) са димензијама појединих делова складишта, сепаратора, канала за одвођење течности, уз опис зидова, крова, прикључка на водовод, канализацију, електричну енергију

➤ Магацин сировина

Затворени објекат Магацина сировина је саставни део од три повезае хале постројења за управљање отпадом, чија је укупна грађевинска површина 8.681 m², а корисна површина је 7.762 m². Корисна површина хале Магацина сировина је 2.223 m². Година изградње је 1953. Парапет је изграђен од бетонских блокова и стакла, са армирано бетонским подом, који је завршно обрађен фер бетоном. Кров објекта је челичне конструкције који је испуњен лаким бетонским плочама. Објекат се наслања уз хале производног погона Организационе јединице (ОЈ) „Ливница”, са којим је и функционално повезан. У оквиру Магацина сировина, изграђени су боксови за одлагање бакарног и месинганог отпада. Објекат има два теретна улаза са северне и јужне стране, са аутоматским роло вратима. Разведена је хидрантска водоводна мрежа за противпожарне потребе. Воде за крова објекта одводе се преко вертикалних цевовода у атмосферску канализацију. Објекат није повезан на водоводну и канализациону мрежу јер санитарни чвор постоји у непосредној близини, у погону ОЈ „Ливница“. Електрична енергија је разведена за потребе енергетски ефикасне „лед“ расвете у унутрашности а на спољној фасади објекта је постављена халогена расвета.

➤ **Складиште цинк оксида**

Складиште је затвореног типа и налази се непосредно уз северни улаз Магазина сировина и намењен је за привремено складиштење отпадног цинк оксида који настаје вентилацијом и отпаршивањем из погона Ливнице. Заузима површину од 50 m² и са једне стране се наслања се уз интерну саобраћајницу. Са остале три стране, Складиште окружују објекти Машинске обраде, Алатнице и уређај за вентилацију и отпаршивање. Подлога је изграђена од армираног бетона а кров од лима са благим падом ка сливницима за одвођење атмосферских вода. Електрична енергија је разведена на објектима који окружују Складиште, за потребе расвете.

➤ **Складиште крупне комадасте шљаке**

Складиште шљаке, у облику правоаоника, бокса бруто површине 85 m² је простор који се налази у ОЈ Ливница. Под и странице су од армираног бетона, а по поду су постављене металне плоче. Простор је ограђен са три стране, док је са четврте, улазне стране, отворен и повезан са погоном Ливнице. Атмосферске воде са крова се сакупљају низ вертикалне олуке и одводе у атмосферску канализацију. Простор је повезан на водоводну и канализациону мрежу. Електрична енергија је разведена за потребе енергетски ефикасне лед расвете у простору.

4.1.4. Техничка опремљености складишта (опреми и посудама које ће се користити за складиштење)

➤ **Магазин сировина**

Објекат је ознакама на унутрашњим зидовима подењен на целине где се, у зависности од врсте, одлажу различите категорије и легуре бакарног отпада. За прихват интерног бакарног и месинганог отпада из процеса производње, користе се челичне корпе запремине 1,5 и 4,5 m³. За манипулацију корпама се користе виљушкар. За потребе пакетирања неопасног отпада у употеби је пакетир преса капацитета 2,5 t по часу.

➤ **Складиште цинк оксида**

У Складиште се привремено складишти цинк оксид упакован у џамбо вреће. Он се средствима унутрашњег транспорта, виљушкарима од уређаја за вентилацију и отпрашивање пребацује до Складишта. Отпад се истовара виљушкарима и одлаже на бетонску подлогу а по потреби се џамбо вреће слажу једна на другу.

➤ **Складиште крупно комадасте шљаке**

У Складиште се привремено складишти шљака у расутом стању. Отпад се на месту настанка убацује у челичне корпе а касније пребацује у Складиште. За манипулацију отпадом се користе виљушкар и мосна дизалица, кран са „грајфер“ утоваривачем. Уз помоћ грајфера отпад се пакује у џамбо вреће пре него што се преда оператеру на збрињавање.

Опрему и посуде у складиштима чине:

- дизел виљушкар Стил носивости 8 t;
- мосна дизалица носивости 5 t;
- колска вага носивости 60 t;
- вага носивости 15 t;
- уређај за одређивање хемијског састава
- ручни алат (маказе, клешта, магнети итд.)
- челичне корпе запремине 1,5 и 4,5 m³;
- полипропиленске џамбо вреће носивости 2 t
- дрвене палете

4.1.5. Опис поступка пријема, разврставања, паковања, складиштења и припреме отпада за третман односно за транспорт

➤ Магацин сировина

На основу Пословног плана, за сваку наредну годину, дефинишу се потребне количине бакарног отпада и усваја Политика набавке секундарних сировина. Потребне количине бакарног отпада, на основу склопљених годишњих уговора, набављају се од домаћих и иностраних испоручилаца. Уговорна обавеза испоручилаца је и транспорт бакарног отпада до привременог складишта у Ваљаоници бакра а.д. Када возило са бакарним отпадом уђе у фабрички круг, вагар приступа мерењу на колској електронској ваги при чему формира Улазну вагарску потврду. Вагар онда обавештава Шефа магацина сировина, пословођу Ливнице и предрадника за припрему шарже о приспелим сировинама. Они касније организују истовар и смештање сировина у зону пријема. Контролори квалитета врше контролу сировина у складу са процедуром. Шеф магацина сировина, пословођа Ливнице и предрадник за припрему шарже дају инструкције радницима Магацина сировина за складиштење сировина на основу Улазне вагарске потврде, Отпремнице испоручиоца и Дневног извештаја о квалитету сировина.

Када контролори квалитета утврде да сировина не одговара прописаном квалитету, обележавају спорну сировину и о томе обавештавају шефа магацина сировина, пословођу Ливнице и предрадника за припрему шарже како би се спорна сировина издвојила. Уколико, након мерења, вагар утврди мањак, односно вишак, он о томе обавештава сарадника за набавку сировина, који саставља Записник о рекламацији. Све док се не оконча поступак рекламације, спорна сировина мора бити посебно издвојена и обележена и не сме се користити.

Сировина се складишти по извршеном контролисању и испитивању на основу Дневног извештаја о квалитету сировина на место, одређено за ту врсту сировина. Простор односно место складиштења по врстама материјала је видно обележено ознакама таблама са називима материјала. Уколико је потребна дорада пакетирање, сировина се привремено складишти у пријемну зону Магацина сировина поред пакетир пресе. Након што радник на припреми сировина обави пакетирање сировина се одлаже на место одређено за ту врсту материјала. Када Контрола квалитета утврди, због помешане сировине није у могућности да изврши квалитетан пријем, обавештава шефа Магацина сировина о потреби организовања сортирања. Власник сировине може по жељи да присуствује сортирању. Сортирана и преконтролисана сировина се премешта из зоне пријема у складиште виљушкарем или кранском дизалицом. шеф магацина сировина, пословођа Ливнице и предрадник за припрему шарже одговарају да сировина буде ускладиштена на одговарајуће место и одговарајуће означена. Сировина се складишти раздвојена по врсти без могућности раздвајања по броју улаза, датума приспећа и могућности издвајања: прво ушло - прво изашло.

Сходно Правилнику о условима и начину сакупљања, транспорта, складиштења и третмана отпада који се користи као секундарна сировина или за добијање енергије („Сл.гласник РС“, бр 98/10), обавезе испоручиоца су да на свакој амбалажној јединици поставе натписе, заштићене од атмосферских утицаја и погодне причвршћене за амбалажу, са следећим подацима:

- идентификација испоручиоца (назив и седиште фирме)
- број отпремнице, датум и нето тежина паковања
- назив и индексни број отпада у складу са прописом којим се уређују категорије, класификација и испитивање отпада.

На основу Шаржне карте и Дневног плана рада који дистрибуира шеф производње и Управник Ливнице, група за припрему шарже, купи материјал у корпе по компонентама шарже, а магационер сировина, вагар мери на електронској ваги и све податке уноси у Шаржне листе. Шаржирање отпада у пећи за топљење се врши помоћу корпе за шаржирање.

➤ **Складиште крупно комадсте шљаке**

Након стапања дефинисане шарже сировина у пећима за топљење, са површине течног метала уклања се издвојена шљака. Свлачење шљаке у специјалне челичне корпе се спроводи на вратима пећи, помоћу чакљи, у зони испод хауби за прикупљање загађујућих емисија. Одмах након скидања, шљака се убацује у специјалне челичне корпе где се врши поступак хлађења. Након хлађења, врши се ручно пребирање шљаке где се одвајају крупна и ситна фаза. Ситна фаза се враћа у поступак топљења док се крупнија фаза у корпама преноси у складиште за шљаку. Шљака се у складишту налази у расутом стању. Пре отпреме помоћу грајфера, пакују се у полипропиленске џамбо вреће. Отпадна крупно комадаста шљака у врећама се испоручује домаћим оператерима са дозволом за управљање овом врстом отпада.

Сваку испоруку крупно комадасте шљаке, поред друге прописане документације, прати попуњен и оверен Документ о кретању отпада .

4.1.6. У случају складиштења опасног отпада - опис складиштења опасног отпада који су различити по пореклу, врсти и карактеристикама, као и мере које се тим поводом предузимају

➤ **Складиште цинк оксида**

Отпад за који се подноси захтев за издавање дозволе за складиштење је класификован је као неопасан, на основу извештаја о испитивању отпада. У обављању делатности третмана отпада, настаје опасан отпад цинк оксид који се привремено складишти.

Одстрањивање механичких нечистоћа из гасова (честица прашине и цинк оксида) врши се кроз систем тростепене филтрације: груби-ланчани, средњи -циклонски и фини-врећасти филтери. Отпадни цинк оксид који настаје на уређају за смањење емисије издваја се у џамбо вреће. Тако упакован опасан отпад се средствима унутрашњег транспорта, виљушкарем пребацује се до складишта цинк оксида одакле се касније даје на збрињавање. Ваљаница бакра а.д. по добијању Дозволе за извоз од надлежног Министарства отпани цинк оксид збрињава у иностранству.

Свака испорука опасног отпада, поред друге прописане документације, прати попуњен и оверен Документ о преко граничном кретању отпада .

4.2. Подаци о постројењу за третман/поновно искоришћење отпада, и то:

4.2.1. Технолошком поступку третмана/описати методе и технологије;

У ОЈ „Ливница“ се за производњу блокова и трупаца као сировина, поред примарног катодног бакра, примарног цинка, никла, олова, интерног бакарног, месинганог отпада, и легирајућих метала користи се бакарни и месингани отпад, набављен из увоза или са домаћег тржишта. Поступак третмана се састоји из неколико технолошких фаза:

➤ **Припрема и топљење шарже бакра**

На основу карте шарже коју за сваки радни налог прописује одговорно лице, радници на шаржи припремају и мере компоненте шарже. Транспорт корпи са шаржом до ваге за мерење обавља се виљушкарем. Купљење компонента шарже у корпе обавља се ручно и помоћу крана. Одабир компоненти шаржи и удео бакарног и месинганог отпада у њој зависи од легуре која се лије.

Технолошка операција топљења се врши у седам електроиндукционих пећи типа НИП400, две топионичарске пећи ИНДУГА и средњефреквентна лончаста пећ ЕЛИНГ. Такође у погону Ливнице врши се и стапање предлегура CuP10 , у пламеној пећи која као енергент користи смешу земног гаса и ваздуха. Температура лива при топљењу износи од 1000 – 1200 °C у зависности од легуре која се топи. Капацитет пећи је 0,4 t метала. НИП 400 топионичарске пећи су укупног капацитете 2 t, а корисног капацитета 1.5 t. ИНДУГА пећ је капацитета 10 t а корисног капацитета је 4 t. ЕЛИНГ средњефреквентна пећ има 3 t укупног капацитета. У пећима се може топити и бакар и месинг. Материјал за топљење се краном поставља на транспортер који прилази самој пећи. Укључењем косе равни, тракастог транспортера и склизнице врши се допуњавање пећи. По завршетку допуне пећи материјалом транспортер се враћа у почетни положај где се врши његова допуна. Пећ се укључује у позицију топљења. Време стапања шарже од 3 t је око 45 мин. Након стапања шарже и догревања на жељену температуру врши се провера урањајућим пирометром температуре истопљеног метала. Након овога се приноси краном лонац за преношење истопљеног метала. Укључењем хидрауличног агрегата врши се искретање топионичарске пећи и изливање истопљеног метала. Након изливања пећ се враћа у првобитни положај и врши се њена допуна новом шаржом.

Уклањање шљаке на пећима се врши ручно, помоћу металних чакљи. Шљака се убације у специјалне челичне корпе где се касније одлаже у Складиште за шљаку.

➤ **Легирање**

На основу резултата испитивања хемијског састава узорак, зависи колике су потребне количине легирајућих елемената и предлегура које се додају у течан метал.

➤ **Обрада течног метала у пећи за ливење**

На основу контролног испитивања хемијског састава узорка, у пећи за ливење се може извршити додатно легирање. Након додатног легирања, са површине течног метала се скида шљака. Зависно од врсте легуре, температура ливења износи 980 – 1180 °C.

➤ **Ливење блокова и трупца**

Ливење се одвија на 3 ливна уређаја. На ЛМ I се лије континуирано једножилно трупца, а на ЛМ II/III се лије континуирано једножилно блок или двојжилно трупца. Као прекривка лива у сабирној пећи за бакар и више месинге користи се дрвени угаљ или сопствена шљака. Растопљени лив се из пећи за топљење са лонцем помоћу крана транспортује до пећи за ливење. У пећ се улива лив различитих температура, па је улога пећи да уједначи температуру и да је доведе на потребну вредност. Друга улога пећи је да се у њој стално меша лив, што је посебно важно за легуре. Због тога се користи и индукциона канална пећ. Лив из пећи кроз њушку пећи и система штопер-дизна доспева у кристализатор. У кристализатору се врши очвршћавање лива. То се постиже хлађењем лива преко зидова кристализатора, хлађење врши вода. Од облика и димензија кристализатора зависи и облик и димензија одливка. Поред примарног хлађења одливака у кристализаторима, врши се и додатно хлађење, секундарно. Изливање из кристализатора преко разреза у кокилама, вода облива одливак и скупља се у скупљачу кроз који пролази одливак. Кристализатор је монтиран на вибрационој машини. Улога вибрације је да спречи лепљење лива на зидове кристализатора. Вучни ваљци вуку одливак задатом брзином. Сечење изливених стубова на одливке одређених димензија врши тестера аутоматски или ручно зависно од начина рада. Прихватна корпа прихвата одливак, одлаже га на транспортер а касније се помоћу крана одливак одлаже на предвиђено место.

Након ливења изливени бакарни, месингани блокови и трупци се упућују на даље технолошке фазе прераде.

Производни програм ОЈ „Ливница“ чине ливени бакарни, месингани трупци и блокови намењени за даљу производњу. Пречници трупца који се могу лити су $\varnothing 200$ mm и $\varnothing 246$ mm.

Димензија блокова који се лију су: 160 - 1020 mm, 175 - 680 mm, 200 - 635 mm, 200 - 1020 mm.

4.2.2. Техничка опремљеност постројења/подаци и опис опреме и уређаја који се користе

Опрема и уређаји који се користе у поступку третмана бакарног и месинганог отпада:

1. Пећ за топљење НИП400 има брзину топљења бакра је 1000 - 1200 kg по сату, а брзина топљења месинга је 1500 kg по сату. Укупан капацитет пећим је 2 t, а корисни капацитет је 1,5 t. Произвођач је немачка фирма РУСС, а година производње је 1954 год. када је и инсталисана.
2. Топионичарска пећ ИНДУГА има брзину топљења бакра је 3 t по сату а максимални капацитет је 4 t по сату. Пећ је немачке производње ОТО ЈУНКЕР. Производена је 2001 године, а у Ваљаоници бакра је монтирана и пуштена у рад 2008 године када је и модернизована.
3. Ливни уређај ЛМII је произведен 1987 године а произвођач је ВБС ФЕМОД када је и пуштен у рад. Касније 2006 године је извршен генерални ремонт у сарадњи са немачком фирмом СМС МБЕР где је замењена електрична и хидроулична опрема.
4. Уређај за одмашћивање шпона ума капацитет 3,5 t сировог шпона.
5. Пламена пећ за стапање предлегуре CuP10 има капацитет 0,4 t.
6. Мосна дизалица (кран) „Хенкел“ носивости 5 до 7.5 t. Година производње 1952.
7. Мосна дизалица (кран) „Мин“ носивости 5 до 10 t. Година производње 1987.
8. Дизел виљушкари „Кларк“ носивости од 2.5 до 3.5 t. Година производње 2001.
9. Виљушкари на ТНГ „Стил“ носивости од 5 до 8 t. Година производње 2006.

На свим топионичарским пећима, ливним уређајима за производњу топлотне енергије користи се електрична енергија. Уређај за одмашћивање шпона и топљење предлегуре користи природни гас и ваздух. Електрична снага пећи за топљење и ливење износи. Продукти сагоревања који настају у процесу рада пећи за топљење и ливних уређаја се вентилационим каналима одводе у филтерско постројење а затим у централни димњак Ливнице кроз који се избацује у атмосферу.

4.2.3. Остацима из постројења (врсте отпада са индексним бројевима који настају после третмана и процењене количине отпада – остатака из постројења које ће се складиштити)

Врсте отпада које настају у поступку складиштења и третмана отпада у постројењу:

Индексни број	Назив отпада	Карактер отпада	Количина (t/год)
10 06 01	Крупна комадаста шљака из процеса ливења легуре бакра	Неопасан отпад	500 - 600
10 10 09*	Компоненте уклоњене из опреме	Опасан отпад	50 - 60
15 01 03	Бакар, бронза, месинг	Неопасан отпад	300 - 400
17 04 05	Алуминијум	Неопасан отпад	1,5 - 2,0

Врсте отпада које нужно настају радом постројења и које се предају овлашћеним оператерима:

Индексни број	Назив отпада	Карактер отпада	Количина (t/год)
13 08 99*	Отпадна мешана рабљена уља	Опасан отпад	500 - 600
15 01 10*	Контаминирана метална и пластична амбалажа	Опасан отпад	50 - 60
15 02 02*	Зауљен отпад (крпе, рукавице)	Опасан отпад	300 - 400

20 01 35*	Електрични електронски отпад	Опасан отпад	1,5 – 2,0
20 03 01	Мешани комунални отпад	Неопасан отпад	

Б. УСЛОВИ ЗА РАД ПОСТРОЈЕЊА

1. Важење дозволе и рок за подношење захтева за обнављање и/или измену услова у дозволи

1.1. Важење дозволе за обављање делатности

Дозвола важи од 02.03.2022.год. до 02.03.2032.године.

1.2 . Рок за подношење захтева за обнављање и/или ревизију услова у дозволи

Дозвола се може обновити на захтев који се подноси 120 дана пре истека важења дозволе ради обезбеђења континуитета важења дозволе.

У случају промене врсте и/или количине отпада, промена квалификованог лица одговорног за стручни рад за управљање отпадом, отварања новог постројења на истој или другој локацији са истом технологијом и методама третмана, оператер може да поднесе захтев за измену дозволе, у току важења дозволе.

2. Процедуре за контролу рада постројења

2.1. Рад и управљање

Управљање постројењем врши се у складу са Радним планом који је оператер доставио уз захтев за издавање дозволе, са усвојеним процедурама које су саставни део Радног плана постројења оверен од стране одговорног лица од јула 2020. године. Управљачка структура дефинисана је организационом шемом и описом послова. Оператер поступа у складу са процедурама које су, према достављеном радном плану, а које се односе на пријем (допремање), мерење, истовар, примарно разврставање, складиштење и третман отпадних материјала, затим складиштење и отпремање готовог производа, и са условима прописаним овом дозволом.

Оператер је дужан да радни план управљања отпадом ажурира редовно сваке три године, као и у случају битних измена у раду предметног постројења.

2.2. Радно време постројења

Постројење ради 24 часа дневно, у три смене, 6 дана у недељи (312 дана у години).

Број запослених у постројењу неопасног отпада: 984 лица на дан 25.11.2021. год..

Квалификована структура запослених:

- 101 лица са VII степеном
- 38 лица са VI степеном
- 27 лица са V степеном

- 218 лица са IV степеном
- 517 лица са III
- 83 лица са I степеном стручне спреме

2.3. Подаци о квалификованом лицу за стручни рад

Квалификовано лице одговорно за стручни рад у постројењу за управљање неопасним отпадом је Иван Аћимовић, дипломирани инжењер металургије, управник Ливнице.

3. Локација постројења и инфраструктура

3.1. Услови на локацији

Оператер је дужан да се придржава услова на локацији прописаних у тачкама 4.2 – складиштење отпада и 4.3 – третман отпада.

3.2. Табла са подацима о оператеру постројења (називу и врсти постројења поставља се на улазу у постројење)

Обезбеђење локације (контрола уласка возила и људи који улазе/излазе у/из постројења) успостављено је постављањем капије са портирницом на самом улазу у комплекс оператера „Ваљаоници бакра Севојно“ АД, адреса постројења Првомајска бб, Севојно.

3.3. Начин обезбеђења локације (постављање ограде око постројења, успостављање сталног надзора, како би се спречило приступ неовлашћеним лицима и сл.)

Производни погони, објекти и пословни простор обезбеђени су металном оградом класичне и рамовске конструкције, висине 2,5 m, преко које је постављена жичана мрежа у функцији система заштите од додира. Ограда је целом дужином покривена системом целодневног (24 сата) видео надзора. Објекти су повезани асфалтним саобраћајницама с околним улицама Севојна. Све саобраћајнице и платои, у производном погону, су урађени од асфалт-бетона или бетона што омогућава кретање најтежих возила у свим временским приликама.

Улазно излазна капије за запослене и моторна возила под непрекидном су контролом физичког обезбеђења, док су помоћни улази заштићени системом пасивних ИС баријера.

3.4. Начин, простор/место чувања, рок чувања документације о количинама, врстама примљеног, ускладиштеног, третираног или одложеног отпада, документа о кретању отпада, документа о кретању отпада и остале документације

Сав отпад који се приома у Ваљаоници бакра Севојно а.д. на даљи третман прати Докуменат о кретању отпада, који садржи податке о добљавачу и превознику отпада, а коју оверава Магацин сировина. Документ о кретању отпада чува се у архиви Инжењера за заштиту животне средине најмање две године.

Надзор над поступком пријема отпада (улазак у фабрички круг, мерење и евиденција количине отпада), врши Ваљаоница Безбедност д.о.о.. По потреби, провера се и порекло отпада, јер се ради о стратешком металу чија се вредност формира на берзи.

3.5. Заштита од пожара (опис инсталиране опреме за заштиту од пожара)

У складу са Законом о заштити од пожара, а у зависности од степена угрожености технолошког процеса производње, врсте, карактеристика и количине материјала који се производи, прерађује и ускладиштава, врсте и карактеристика грађевинских материјала од којих су изграђени објекти, примењених мера заштите, Ваљаоници бакра Севојно а.д. разврстана је у прву категорију угрожености од пожара.

У оквиру превентивних мера заштите од пожара у Ваљаоници бакра Севојно а.д., спроводе се све законске мере које на одговарајући начин могу смањити ризик од појаве пожара или омогућити ефикасно реаговање у случају појаве пожара, и то:

- по погонима, објектима, постројењима (пожарним секторима), на основу Плана заштите од пожара, распоређен је потребан број преносних и превозних апарата за гашење пожара;
- хидрантска мрежа, унутрашњи и спољни хидранти одржавају се у исправном стању;
- на основу процене ризика од пожара, пројектован је и инсталиран аутоматски систем за дојаву пожара који са својом основним елементима покрива целокупни пословни простор постројења
- машине, уређаји, системи за које је процењено да постоје веома високи ризици од пожара као и простори у којима је смештена опрема и уређаји од виталног значаја за функционисање предузећа, покривени су аутоматским системима за гашење пожара;
- заштита и надзор над целокупним пословним простором, производним погонима и објектима врши се и системом видео надзора и обезбеђења
- у складу са законом и Програмом обуке Ваљаоници бакра Севојно а.д., спроводи се редовна обука запослених из области заштите од пожара;
- план заштите од пожара Ваљаоници бакра Севојно а.д. усаглашен је са планом заштите пожара општине Ужице, о чему је дато мишљење МУП-а, Одељење за ванредне ситуације Ужице 07/31 број: 217-5/26-2010 од 22.03.2010. године.

У објектима постоји уграђена електрична инсталација ниског напона. Ваљаоница бакра Севојно а.д. одржава уграђену електричну инсталацију у исправном стању, ускладу са техничким прописима и стандардима на које се ти прописи позивају, и то:

- Разводни електроормари се закључавају и у тим се користи стандардни осигурач;
- Разводни електроормари поседује одговарајуће једнополне шеме;
- Светилке, прекидачи, утичнице и разводне кутије имају адекватну механичку заштиту;
- Проводници електричне енергије се налазе у одговарајућим каналицама или регалима.

4. Управљање отпадом

4.1. Узорковање и карактеризација отпада

Обавезује се оператер да примљени отпад одмах по пријему на локацију, измери и адекватно ускладишти у за то предвиђен простор. Мора се водити уредна евиденција о примљеним количинама предметног отпада. Обавезује се оператер да отпад разврстава по врстама, квалитету, боји, величини и маси.

Закон о управљању отпадом захтева да отпад буде описан на начин који омогућава сигурно руковање и управљање предметним отпадом, као и да било која промена власништва отпада буде пропраћена одговарајућом документацијом која обавезно укључује индексни број отпада. Поред овог кода и њему одговарајућег описа, отпад такође треба да има и неопходне

карактеристике у циљу идентификације свих његових особина значајних за даље правилно руковање. Карактеризација отпада врши се у складу са Правилником о категоријама, испитивању и класификацији отпада („Сл.гласник РС“, број 56/10 и 93/19). У случају сумње да је отпад опасан извршити његово испитивање преко овлашћене лабораторије у циљу утврђивања његовог коначног карактера и начина његовог даљег управљања.

Оператер је дужан да испита отпад ради класификације за третман отпада. Оператер је дужан да прибави извештај о испитивању отпада и обнови га у случају промене технологије, промене порекла сировине, других активности које би утицале на промену карактера отпада и чува извештај најмање пет година.

4.2. Складиштење отпада

4.2.1. Услови за складиштење неопасног отпада (примљеног отпада или отпада насталог након третмана у постројењу)

Оператер је дужан приликом складиштења и третмана неопасног отпада да:

- поступа у складу са Законом о управљању отпадом („Сл. гласник РС“, бр. 36/09, 88/10, 14/16 и 95/18 – др. закон), и припадајућим подзаконским актима донетим на основу овог закона;
- обезбеди систем за заштиту од пожара у складу са Законом о заштити од пожара („Сл. гласник РС“, бр. 111/09, 20/15, 87/18 и 87/18 – др. закони) и припадајућим прописима и током редовног рада спроводи мере предвиђене овим законом и припадајућим прописима;
- обезбеди све одговарајуће мере заштите од удеса у складу са позитивним прописима;
- по престанку обављања делатности објекат доведе или задржи у стању које неће имати негативан утицај на животну средину;
- поступа са отпадним водама ускладу са Одлуком о градском водоводу ("Сл. лист града Ужица", бр. 4/19) и обезбеди да квалитет отпадних вода које се испуштају у реципијент буде у складу са граничним вредностима које су прописане датом одлуком;
- обезбеди да ниво буке током редовног рада пројекта не прелази вредности прописане Одлуком о мерама за заштиту од буке у животној средини („Сл. лист града Ужице“, бр. 33-1/15) и у свему се придржава Закона о заштити од буке („Сл. гласник РС“, бр. 36/09 и 88/10) и припадајућих прописа;
- планиране активности реализује у складу са прописаним условима и мерама заштите животне средине (опис мера предвиђених у циљу спречавања, смањења и отклањања штетних утицаја):
 - манипулативно транспортне и складишне површине које могу бити евентуално зауљене, бетонира и изради тако да се сва атмосферска вода или вода од прања истих каналише и усмери ка песколону и сепаратору масти и уља;
 - при већим интензитетима падавина најзагађенији део првог кишног таласа пропусти кроз сепаратор;
 - сепаратор уља изведе са коалесцентним филтером који ће обезбедити да квалитет излазне воде одговара квалитету за упуштање у земљиште;
 - чишћење сепаратора уља повери организацији која је овлашћена за те послове и која ће садржај из сепаратора и таложника однети на коначну диспозицију, уз издавање документа о кретању опасног отпада;
 - све отпадне воде генерисане радом линије за третман пластичних материјала, када више не могу да задовоље услове рецикулације у процесу, испушта у подземне базене који се налазе ван објекта, а одатле у реципијент;
 - муљ који остаје након таложења треба посебно одвојити, анализирати и у

складу са анализом извршити његов додатни третман како би се безбедно уклонио са комплекса;

- склопи уговор са надлежним предузећем за одношење комуналног отпада на депонију, као и о преузимању садржаја из септичке јаме.

4.3. Третман отпада

4.3.1. Услови за рад постројења

Обавезује се оператер да третман (поновно искоришћење) неопасног отпада (врсте неопасног отпада наведене у Поглављу А, тачка 1.1.) спроводи на начин којим се не угрожава животна средина и здравље људи.

Обавезује се оператер постројења да управља отпадом тако да обезбеди смањење свих могућих негативних утицаја на животну средину у току обављања своје активности као и након престанка рада.

4.3.1.1. Услови третмана – поновног искоришћења примљеног отпада

Обавезује се оператер да третман (поновно искоришћење) неопасног отпада врши искључиво на начин описан у Поглављу А, тачки 4.2.1. ове дозволе.

Обавезује се оператер да примењује важеће техничке нормативе и стандарде прописане за коришћење и одржавање предметног постројења за третман неопасног отпада. Забрањује се третман било које друге врсте отпада осим неопасног отпада наведеног у Одељку А. у тачки 1.1. Забрањено је неконтролисано складиштење излазних фракција након третмана неопасног отпада у кругу било које радне локације, као и неконтролисано одлагање отпада у радном кругу.

Обавезује се оператер да управља неопасним отпадом у складу са усвојеним Р операцијама (наведеним у тачки 1.1.), а све у складу са важећом законском регулативом. Обавезује се оператер постројења, да врши третман неопасног отпада (наведеног у тачки 1.1.) у укупној количини на дневном, месечном и годишњем нивоу, наведеној у Одељку А, тачки 2.2.

Обавезује се оператер да приликом обављања делатности третмана (поновног искоришћења) неопасног отпада, користи опрему која је наведена у достављеној документацији.

4.3.1.2. Услови за редовно контролисање и одржавање опреме, уређаја и постројења

Оператер је дужан да управља опремом и постројењем за третман отпада у складу са одговарајућим техничким упутством, као и да води рачуна и редовно контролише исправност опреме коју користи при редовном раду постројења.

4.3.3. Отпад који настаје након третмана отпада у постројењу-остаци из постројења

Оператер је дужан да са остацима отпада који настаје након поступка третмана (наведени у тачки 4.2.3.) поступа у складу са Законом о управљању отпадом и подзаконским актима, тј. да неопасан и опасан отпад предаје овлашћеном оператеру на даље збрињавање, као и да уредно попуњава, води и чува документе о кретању отпада у складу са чланом 45. и 46. Закона о управљању отпадом и пратећим правилницима (Правилник о обрасцу Документа о кретању опасног отпада, обрасцу претходног обавештења, начину његовог достављања и упутству за

њихово попуњавање („Службени гласник РС“, број 17/17 и Правилник о обрасцу Документа о кретању отпада и упутству за његово попуњавање („Службени гласник РС“, број 114/13)).

Начин збрињавања отпада који настаје у поступку третмана:

- 10 06 01 - крупна комадаста шљака из процеса ливења легуре бакра предаје се домаћим оператерима на складиштење
- 10 10 09* - отпадни цинк оксид се извози у Бугарску на основу прибављених дозвола за извоз отпада које издаје Министарство заштите животне средине. Отпад се извози ради коначног збрињавања у постројење за третман ове врсте отпада.
- 15 01 03 - дрвена амбалажа (палете) се поново користе, за паковање других врста отпада које се генеришу у току обављања активности, нпр. за паковање: отпадне амбалаже, металног отпада. Други део генерисане количине предаје се домаћем оператеру на складиштење и третман.
- 17 04 05 - метални отпад се предаје домаћим овлашћеним оператерима за складиштење и третман ове врсте отпада.

Остале врсте отпада које нужно настају радом постројења, предају се искључиво овлашћеним оператерима за складиштење или третман отпада.

5. Заштита од удеса укључујући услове за спречавање удеса и смањење последица удеса као и процедуре за затварање постројења у складу са посебним прописом.

Оператер је дужан да у циљу спречавања удеса и одговора на удес:

- поступа у складу са Планом заштите од пожара и програмом основне обуке запослених из области заштите од пожара на које је дата сагласност од стране надлежног органа;
- у случају удеса без одлагања обавести надлежни орган.

➤ Извештај у случају удеса

Обавезује се оператер да у случају хемијског удеса изврши обавештење надлежних органа у складу са чланом 60. Законом о заштити животне средине („Сл. гласник РС“ број 135/2004, 36/2009, 36/2009, 72/2009, 43/2011, 14/2016, 76/2018, 95/2018)

5.1. Прелазни начин рада (услови за прелазни начин рада – пуштање у рад постројење и заустављање постројења)

Обавезује се оператер да у свим нестабилним и прелазним начинима рада поступа у складу са предвиђеним мерама наведеним у Радном плану и Правилима заштите од пожара.

6. Престанак рада постројења или његових делова (услови за престанак рада постројења или његових делова).

У случају затварања постројења оператер је дужан да поступи у складу са дефинисаним планом на основу донетог и достављеног Плана за затварање постројења оператере постројења од новембра 2021. године. Обавезује се оператер да по престанку рада постројења или његовог дела, локацију доведе у стање пре пуштања у рад, у стање које неће имати негативан утицај на животну средину.

7. Финансијска гаранција

Оператер је уз захтев за издавање дозволе приложио копију Полиса осигурања – одговорност према трећим лицима, осигурање за случај штете причињене трећим лицима услед смрти, повреде тела или здравља, оштећење или уништење ствари или имовине или загађивање животне средине у току обављања делатности складиштења и третмана неопасног отпада полиса број 42410 4 од 05.03.2022 до 05.03.2032 године, издато од стране Компаније Дунав Осигурање а.д.о.

Оператер је дужан да продужи уговорену полису, односно поседује одговарајуће осигурање за цео период важења дозволе.

8.Извештавање

Обавезује се оператер да се придржава прописане динамике извештавања према надлежним органима и институцијама у складу са Законом о управљању отпадом („Службени гласник РС”, број 36/2009, 88/2010, 14/2016 и 95/18-др. закон) и посебним прописима. Оператер је дужан да по истеку обнови полису осигурања и обезбеди продужетак важења полисе осигурања током целог периода важења дозволе

9. Нетехнички приказ података на којима се захтев заснива

9.1. Нетехнички опис

Оператер постројења „Ваљаоници бакра Севојно“ а.д., матични број: 07606273, ПИБ: 101624563, ул. Првомајска бб, Севојно, шифра делатности: 2444 – Производња бакра, обавља делатности складиштење и третмана неопасног отпада на кат. парцели бр. 4342/1 КО Севојно у ул. Првомајска бб, Севојно.

Максимална пројектована количина неопасног отпада која се складишти у једном тренутку за све врсте неопасног отпада је 2.500 t/дан, односно 21.100 t/годишње. R и D операцију која се примењују су следеће: R4 – Рециклирање/прерада метала и једињења метала и R13 – Складиштење отпада намењених за било коју операцију од R1 и R12 а у складу са Законом о управљању отпадом („Службени гласник РС”, бр. 36/09, 88/10, 14/16 и 95/18 – др. закон), и Правилником о садржини и изгледу дозволе за складиштење, третман и одлагање отпада (Службени гласник РС”, број 93/19).

Локација постројења је инфраструктурно опремљена за планиране активности управљања отпадом. Отпади са којима се управља у постројењу су неопасног карактера у складу са Каталогом отпада.

Основи технолошки поступак управљања неопасним отпадом у постројењу је описан у Поглављу А, тачка 4. овог Решења. Операције поновног искоришћења обављају се на начин описан у Поглављу А, тачка 4.2.1. овог решења.

Дефинисне R ознаке у постројењу су R4 и R12. Оператер је доставио сву документацију прописану Законом о управљању отпадом („Службени гласник РС”, број 36/09, 88/10, 14/16 и 95/18-др. закон) и Правилником о садржини и изгледу дозволе за управљање отпадом („Службени гласник РС”, број 93/19).

9.2. Коментари / мишљења локалне самоуправе и заинтересоване јавности

Сходно Закону о управљању отпадом („Службени гласник РС”, број 36/09, 88/10, 14/16 и 95/18-др. закон), ово Одељење је обавестило јавност о подношење захтева за издавање (обнављање) дозволе за складиштење и механички третман неопасног отпада, дана 13.12.2021.год. На поднети захтев није било достављених писмених приговора или мишљења.

II Трошкове поступка издавања дозволе у износу од 107.680,00 динара - Републичка административна такса за Решење, сходно Тарифном броју 197. Закона о републичким административним таксама („Службени гласник РС”, број 43/2003, 51/2003-испр., 61/2005, 101/2005-др. закон, 5/2009, 54/2009, 50/2011, 70/2011-усклађени дин.изн., 55/2012-усклађени дин.изн., 93/2012, 47/2013-усклађени дин.изн., 65/2013-др. закон, 57/2014-усклађени дин.изн., 45/2015-усклађени дин.изн., 83/2015, 112/2015, 50/2016-усклађени дин.изн., 61/2017-усклађени дин.изн., 113/2017, 3/2018-испр. и 50/2018-усклађени дин.изн., 95/2018, 38/2019- ускл. дин.изн., 86/2019, 90/2019-испр., 98/2020-ускл.дин.износ и 114/2020), сноси оператер.

Образложење

Оператер постројења „Ваљаоници бакра Севојно“ а.д., матични број: 07606273, ПИБ: 101624563, ул. Првомајска бб, Севојно, поднео је захтев за издавање (обнављање) дозволе за складиштење и третман неопасног отпада, Одељењу за заштиту животне средине и одрживи развој, Градске управе за урбанизам, изградњу и имовинко-правне послове Града Ужица, VI број 502-20/10-01 од 29.11.2021. године.

Уз захтев је приложена следећа документација: Докази о регистрацији привредног субјекта у Регистру привредних субјеката Агенције за привредне регистре, односно Извод из судског регистра за јавне установе; Извод о регистрацији привредног субјекта, Агенције за привредне регистре; Радни план постројења за управљања отпадом, од јула 2020. године; Сагласност на план заштите од удеса и план заштите од пожара ако је оператер у обавези да такву сагласност прибави или правила заштите од пожара у зависности од категорије угрожености од пожара; Програм основне обуке запослених из области заштите од пожара од 27.06.2011.год.; План за затварање постројења од новембра 2021.год.; Изјава о методама третмана, односно поновног искоришћења и одлагања остатака из постројења од новембра 2021. Год.; Сагласност на студију о процени утицаја на животну средину или студију о процени утицаја затеченог стања или акт о ослобођењу од обавезе израде процене утицаја на животну средину, у складу са Законом од стране Министарства заштите животне средине РС, број 353-02-2703/2021-03, од 04.10.2021; Копије одобрења и сагласности издатих од других надлежних органа, у складу са законом (употребна дозвола, препис листа непоретности, водна дозвола, решење о легализацији објекта); Одлука о именовању квалификованог лица одговорног за стручни рад, Иван Аћимовић, број 42/9 од 01.03.2017. год; Диплома о стеченом високом образовању, дипломиран инжењер металургије, Технолошко – металуршки факултет Универзитет у Београду; Извештаји о испитивању отпада, „Miphem“ Лабораторије, број 02105515 од 28.05.2021. год.; Стручно мишљење број 4046 од 18.10.2021.год., Завод за јавно здравље Ужице; Полиса осигурања – одговорност према трећим лицима, осигурање за случај штете причињене трећим лицима услед смрти, повреде тела или здравља, оштећење или уништење ствари или имовине или загађивање животне средине у току обављања делатности складиштења и третмана неопасног отпада, полиса број 42410 4 од 05.03.2022. године до 05.03.2032 године, издато од стране Дунав Осигурања; Потврда о уплати одговарајуће прописане административне таксе; Упутство о критеријумима и процедурама за прихватање или неприхватање отпада на депонију.

У току поступка, ово Одељење је, сходно Закону о управљању отпадом („Службени гласник РС”, број 36/09, 88/10, 14/16 и 95/18-др. закон), обавестило јавност о подношењу захтева за издавање дозволе од 13.12.2021.год. Обавештење о подношењу захтева за издавање продужетка важења интегралне дозволе VI број 502-20/10-01 је достављено Градској

општини Севојно, Еколошком инспектору Града Ужица, Зеленом савету града Ужица и носиоцу пројекта. У датом року није достављено ни једно мишљење заинтересоване јавности. Разматрајући поднети захтев, овај орган је, ценећи приложену документацију, спровео законом предвиђен поступак, па утврдивши да је захтев основан и да су испуњени услови прописани одредбама члана 59, 60. став 5. и 64. Закона о управљању отпадом („Службени гласник РС”, број 36/09, 88/10 14/16 и 95/18-др. закон) и члана 136. став 1, Закона о општем управном поступку („Службени гласник Републике Србије”, број 18/16 и 95/18-аутентично тумачење), одлучио као у диспозитиву решења.

Увидом у Записник о инспекцијском надзору бр. VII 501-1-7/22 од 23.02.2022. године са контролном листом за утврђивање испуњености услова за рад постројења за управљање отпадом који је достављен од стране Градске управе за инспекцијске послове и комуналну милицију, Одељења за инспекцијске послове, орган је утврдио да је надлежни инспектор потврдио да оператер испуњава услове за издавање дозволе за складиштење и третман неопасног отпада, који су у складу са издатим Решењем којим се обуставља поступак покренут за одлучивање о потреби израде студије о процени утицаја затеченог стања на животну средину бр. 353-02-2703/2021-03 од 04.10.2021 године, издато од стране Министарства заштите животне средине. У поменутом записнику је назначено да је оператер обезбедио мере заштите животне средине предвиђене решењем и да је складиште отпада уређено у складу са Правилником о условима и начину сакупљања, транспорта, складиштења и третмана отпада који се користи као секундарна сировина или за добијање енергије и Правилником за посебну врсту отпада, чиме су се стекли услови за издавање предметне дозволе. Такође на увид је инспектору дат и Записник о инспекцијском надзору Републичког инспектора заштите животне средине бр. 917-480-501-00047/2022-07 од 17.12.2020 године. Поменути оператор обавља делатност у складу са Законом о управљању отпадом, односно испуњава услове.

У вези са напред изнетим, Градска управа за урбанизам, изградњу и имовинско-правне послове, Одељење за заштиту животне средине и одрживи развој Града Ужице је оценило да су испуњени услови за издавање (обнављање) дозволе за складиштење и третман неопасног отпада којом се одобрава третман-складиштење неопасног отпада оператеру Оператер постројења „Ваљаоници бабра Севојно“ а.д., матични број: 07606273, ПИБ: 101624563, ул. Првомајска бб, Севојно, и уписује у Јавни регистар издатих дозвола под **регистарским бројем 07/1**.

На основу напред наведеног, одлучено је као у диспозитиву решења.

ПОУКА О ПРАВНОМ СРЕДСТВУ: Против овог решења може се изјавити жалба Министарству заштите животне средине у Београду, у року од 15 (петнаест) дана од дана пријема решења. Жалба се предаје Градској управи Града Ужица непосредно, изјављује на записник или преко поште препоручено уплатом Републичке административне таксе у износу од 480,00 динара на рачун Републике Србије број 840-742221843-57.


ДОСТАВЉЕНО:

- Оператеру
- Регистру издатих дозвола
- Еколошком инспектору
- У предмет

РУКОВОДИЛАЦ ОДЕЉЕЊА


Светлана Дракул, дипл. инж. шумарства

НАЧЕЛНИК УПРАВЕ


Предраг Миодуновић, дипл. правник

03.03.2022



